



## UNIFORMA, il gestionale per l'azienda ortofrutticola, risolve facilmente anche le esigenze di tracciabilità interna

### IL CLIENTE I ITALFRUTTA

Italfrutta, cooperativa ortofrutticola di San Felice sul Panaro (Mo), da tempo si distingue per il grande impegno e gli investimenti finalizzati al costante miglioramento dei propri servizi. Prima cooperativa a dotarsi di una calibratrice ottica per la selezione delle pere, Italfrutta ha già ottenuto la certificazione 9001:00, la certificazione BRC, la certificazione EUREPGAP, e oggi, seguendo questa strategia di continua innovazione, ha sviluppato il processo di tracciabilità, completamente automatizzato, adeguandosi così al regolamento CE 178/2002. Attualmente, le soluzioni di tracciabilità disponibili sono numerose. Per motivi di efficienza, economia e basso impatto organizzativo, **la Direzione di Italfrutta si è orientata verso una soluzione completamente integrata con il software gestionale già presente in azienda: Uniforma, software specifico per le aziende ortofrutticole.**



È iniziato così il progetto di automazione della tracciabilità interna, coordinato fin dalle fasi iniziali da Carla Natali di Italfrutta, che ha contribuito in modo fondamentale alla definizione dei flussi informativi che si generano all'interno della azienda nelle diverse fasi di conferimento, lavorazione, conservazione e vendita. Grazie a questo contributo tecnico e operativo, Gruppo Sistema ([www.grupposistema.it](http://www.grupposistema.it)) è stato in grado di sviluppare in pochi mesi un sistema completamente integrato di tracciabilità automatizzata aziendale. **L'intero progetto sviluppato da Gruppo Sistema si è basato su due componenti fondamentali: un modulo software di rintracciabilità che si integra ad Uniforma ed una dotazione hardware per la tracciatura ed il rilevamento automatico dei lotti.**

Il modulo software introdotto in Italfrutta per la tracciatura dei prodotti conferiti, lavorati e venduti dall'azienda permette la registrazione automatica su un archivio dei lotti prodotti così da ricostruire le diverse movimentazioni del prodotto e quindi la sua rintracciabilità interna alla azienda. Attraverso il collegamento a lettori di barcode, terminali portatili a radio frequenza, stampanti industriali, ecc., il modulo assicura una rapida registrazione dei dati. Per ogni lotto, si può conoscere, in tempo reale, la giacenza in termini di colli, peso lordo, peso netto, pezzi e pedane. Al momento della vendita del prodotto, è possibile indicare i lotti utilizzati con le relative quantità. Le apparecchiature introdotte sono costituite principalmente da stampanti, lettori barcode e terminali video.

Alcune stampanti producono i documenti di entrata nel conferimento, le note di carico (in futuro le bolle e fatture) ed elaborano documenti grafici direttamente da AS/400, generando stampe personalizzate secondo le esigenze dell'utente; inoltre le stesse stampanti vengono utilizzate anche per la realizzazione di etichette da inserire nei colli prodotti nella linea di lavorazione, inserendo appositi fogli di etichette in formato A4. Altre stampanti sono invece dedicate alla produzione delle etichette necessarie nelle fasi di ingresso del prodotto in azienda e durante la lavorazione.

I lettori di barcode, a radio frequenza, vengono utilizzati per leggere i codici a barre stampati sulle etichette e sono collegati a normali terminali; hanno una base che si collega in emulazione di tastiera al terminale o al personal computer. Lo scanner trasmette alla base il codice rilevato fino ad una distanza di circa 50 metri. **Questa soluzione integrata ha reso molto facile il lavoro degli operatori, velocizzando la raccolta dei dati ed abbattendo drasticamente i costi ed i margini di errore.**